



6800 SERIES SWIVEL JACK



WARNING READ INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL, OPERATE OR SERVICE THIS JACK. FAILURE TO COMPLY WITH INSTRUCTIONS COULD RESULT IN SERIOUS INJURY. RETAIN THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

ASSEMBLY

Bolted Swivel Mount Assemble jack as shown in the parts drawing making sure that the protrusion in the center of the clover washer enters the center hole in the swivel plate. Printing on the swivel bracket washer should not be visible after assembly. Tighten nuts evenly.

Snap Ring Swivel Mount Assemble jack as shown in the parts drawing and install retaining ring with snap ring pliers. Make certain that snap ring is securely seated in groove.

MOUNTING

Bolt-on Place jack on trailer tongue in a location that avoids interference with the boat, trailer and tow vehicle during all conditions of use. Make sure the jack cannot contact the tow vehicle when making tight turns. Tighten all bolts evenly.

Weld-on Weld on jack brackets need to be installed by a competent welder. Determine location per instruction above. After bracket is painted, assemble jack according to the parts drawing and assembly instructions above.

OPERATION

Check for full engagement of the swivel handle into the swivel plate before every use of the jack.

WARNING Use of a swivel type jack without the swivel handle completely engaged could result in the trailer tongue suddenly dropping and could cause personal injury.

When jack reaches either end of its travel do not force handle or damage to the jack will result. When moving trailer by hand, crank jack to lowest position. Do not use the jack as a convenient hand hold. Avoid rolling jack over rough or soft surfaces. Before towing the trailer, pivot the jack to horizontal position and be certain swivel handle is engaged.

CAUTION Loads in excess of rating shown on jack label will cause accelerated wear and possible failure. This jack is not for highway use. Never tow trailer with load applied to jack.

MAINTENANCE

Minimal maintenance is required to keep your tongue jack looking new and in good working order. Protect the finish by keeping it clean and periodically applying a coating of wax. Lubrication is needed if the jack ever feels rough or produces a grinding noise when cranked. With weight off the jack, remove the plastic end cap. Remove pin (1) holding handle in place. Carefully remove the bevel gear (2) on top of screw. Remove dowel pin (3) located under bevel gear. Carefully remove inner tube assembly. Do not attempt to remove screw from inner tube. Lubricate screw by working grease into entire thread. Reassemble and grease bevel gears.

CE UK EC Declaration of Conformity –
CA CA Dutton-Lainson Company, Hastings, NE 68902-0729 U.S.A. manufactures and declares that the winch identified above fulfills all relevant provisions of the Directive 2006/42/EC, and Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008. The technical file may be obtained from the persons listed below.

Hastings, NE USA
January 20, 2025


Director of Engineering
Dutton-Lainson Company

Jack Singleton
Eurowarehouse BV
De Amstel 11
8253PC Dronten
The Netherlands



A Dependable Company Since 1886

DUTTON-LAINSON COMPANY
Hastings, NE 68902 U.S.A. • Tel 402-462-4141 • Fax 402-460-4612
www.dutton-lainson.com • E-mail: dlsales@dutton-lainson.com

MADE IN
U.S.A.



CRIC DE TIMON SÉRIE 6800



AVERTISSEMENT ! LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS AVANT D'ESSAYER D'INSTALLER, D'UTILISER OU DE RÉPARER CE CRIC. LE NON-RESPECT DE CES INSTRUCTIONS PEUT RÉSULTER EN DES BLESSURES GRAVES. CONSERVER CES INSTRUCTIONS POUR FUTURE RÉFÉRENCE.

ASSEMBLAGE

Montage sur pivot boulonné

Assembler le cric comme indiqué sur le schéma des pièces en s'assurant que la protubérance au centre de la rondelle en trèfle pénètre dans le trou central de la plaque de pivotement. Le texte imprimé sur la rondelle du support pivot ne doit pas être visible après l'assemblage. Serrer les écrous uniformément.

Montage sur pivot à circlip

Assembler le cric comme indiqué sur le schéma des pièces et poser un anneau de retenue à l'aide d'une pince à circlip. S'assurer que le circlip est bien en place dans la gorge.

MONTAGE

Boulonnage

Placer le cric sur le timon de la remorque à un endroit où il ne heurtera pas le bateau, la remorque ou le véhicule de remorquage quelles que soient les conditions d'utilisation. S'assurer que le cric ne touchera pas le véhicule de remorquage dans les virages serrés. Serrer tous les boulons uniformément.

Soudage

Les supports de cric soudés doivent être montés par un soudeur qualifié. Déterminer l'emplacement conformément aux instructions ci-dessus. Après avoir peint le support, assembler le cric conformément au schéma des pièces et aux instructions d'assemblage ci-dessus.

UTILISATION

Vérifier que la manette de pivotement s'engage complètement dans la plaque de pivotement avant chaque utilisation du cric.

AVERTISSEMENT ! Si la manette de pivotement n'est pas complètement engagée, le timon de la remorque risque de retomber brusquement, occasionnant des blessures.

Une fois le cric parvenu en bout de course, ne pas forcer sur la manivelle sous risque d'endommager le cric. Pour déplacer la remorque à la main, régler le cric à sa position la plus basse. Ne pas utiliser le cric comme prise. Éviter de faire rouler le cric sur des terrains accidentés ou des sols meubles. Avant de tracter la remorque, faire pivoter le cric en position horizontale et s'assurer que la manette de pivotement est bien engagée.

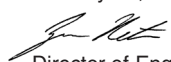
ATTENTION ! Des charges plus lourdes que la charge nominale indiquée sur l'étiquette du cric causeraient une usure prématurée du cric et éventuellement, sa défaillance. Ce cric n'est pas conçu pour le remorquage sur route. Ne jamais tirer une remorque avec une charge sur le cric.

ENTRETIEN

Un minimum d'entretien est nécessaire pour conserver au cric un aspect neuf et assurer son bon fonctionnement. Le garder propre et appliquer de temps à autre une couche de cire pour protéger le fini. Le cric doit être lubrifié s'il est dur ou grince lorsqu'il est actionné. Le cric étant soulagé de toute charge, retirer le capuchon en plastique. Retirer la goupille (1) de blocage de la manivelle. Retirer avec précaution l'engrenage conique (2) qui se trouve par-dessus la vis. Retirer la goupille (3) qui se trouve sous l'engrenage conique. Avec précaution, sortir le tube intérieur. Ne pas tenter de sortir la vis du tube intérieur. Garnir toute la longueur du filetage de graisse pour lubrifier la vis. Réassembler les pièces et graisser les engrenages coniques.

CE DÉCLARATION DE CONFORMITÉ -
Dutton-Lainson Company, Hastings, NE
68902-0729 U.S.A. Construit ce cric de timon mentionné ci-dessus et déclare qu'il répond à toutes les dispositions applicables de la Directive 2006/42/CE. Le dossier technique peut être obtenu auprès des personnes indiquées ci-dessous.

Hastings, NE USA
January 20, 2025


Director of Engineering
Dutton-Lainson Company

Jack Singleton
Eurowarehouse BV
De Amstel 11
8253PC Dronten
The Netherlands



GATOS DE PERTIGA SERIE 6800



ADVERTENCIA: LEA LAS INSTRUCCIONES DETENIDAMENTE ANTES DE INSTALAR, USAR O DAR MANTENIMIENTO A ESTE GATO. EL NO SEGUIR LAS INSTRUCCIONES PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES. GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES PARA REFERENCIA EN EL FUTURO.

ARMADO

Montaje giratorio empernado

Arme el gato de la manera ilustrada en el diagrama de piezas, asegurándose que la protuberancia en el centro de la arandela de trébol entre en el agujero central de la placa giratoria. La impresión en la arandela de la escuadra giratoria no debe quedar visible después del armado. Apriete las tuercas de modo uniforme.

Montaje giratorio de anillo elástico

Instale el gato de la forma indicada en el diagrama de piezas e instale el anillo retenedor usando alicates para anillos elásticos. Compruebe que el anillo elástico se encuentre firmemente asentado en la ranura.

MONTAJE

Empernado

Coloque el gato en la pértiga del remolque, en una posición que evite las interferencias con el bote, remolque y vehículo remolcador en todas las condiciones de uso. Verifique que el gato no pueda entrar en contacto con el vehículo remolcador al hacer virajes cerrados. Apriete todos los pernos de modo uniforme.

Soldado

Un soldador competente debe soldar las escuadras de gato. Determine la ubicación según las instrucciones arriba dadas.

Después de pintar la escuadra, arme el gato según lo indicado en el diagrama de piezas y en las instrucciones de armado anteriores.

FUNCIONAMIENTO

Verifique que la palanca de giro se engrane completamente en la placa giratoria antes de usar el gato.

ADVERTENCIA: Si se usa el gato cuando la palanca de giro no está bien enganchada, la pértiga del remolque podrá caer repentinamente y causar lesiones personales.

Cuando el gato llega a uno de los extremos de su carrera, no fuerce la palanca ya que esto dañará al gato. Cuando se mueve el remolque con la mano, ajuste el gato a su altura mínima. No utilice el gato como asidero. Evite hacer rodar el gato sobre superficies irregulares o blandas. Antes de remolcar el remolque, gire el gato para ponerlo en posición horizontal y asegúrese que la palanca de giro esté enganchada.

PRECAUCION: Las cargas que exceden los valores indicados en la etiqueta del gato aceleran el desgaste y pueden causar fallas. Este gato no debe usarse en carreteras. Nunca transporte el remolque con una carga aplicada al gato.

MANTENIMIENTO

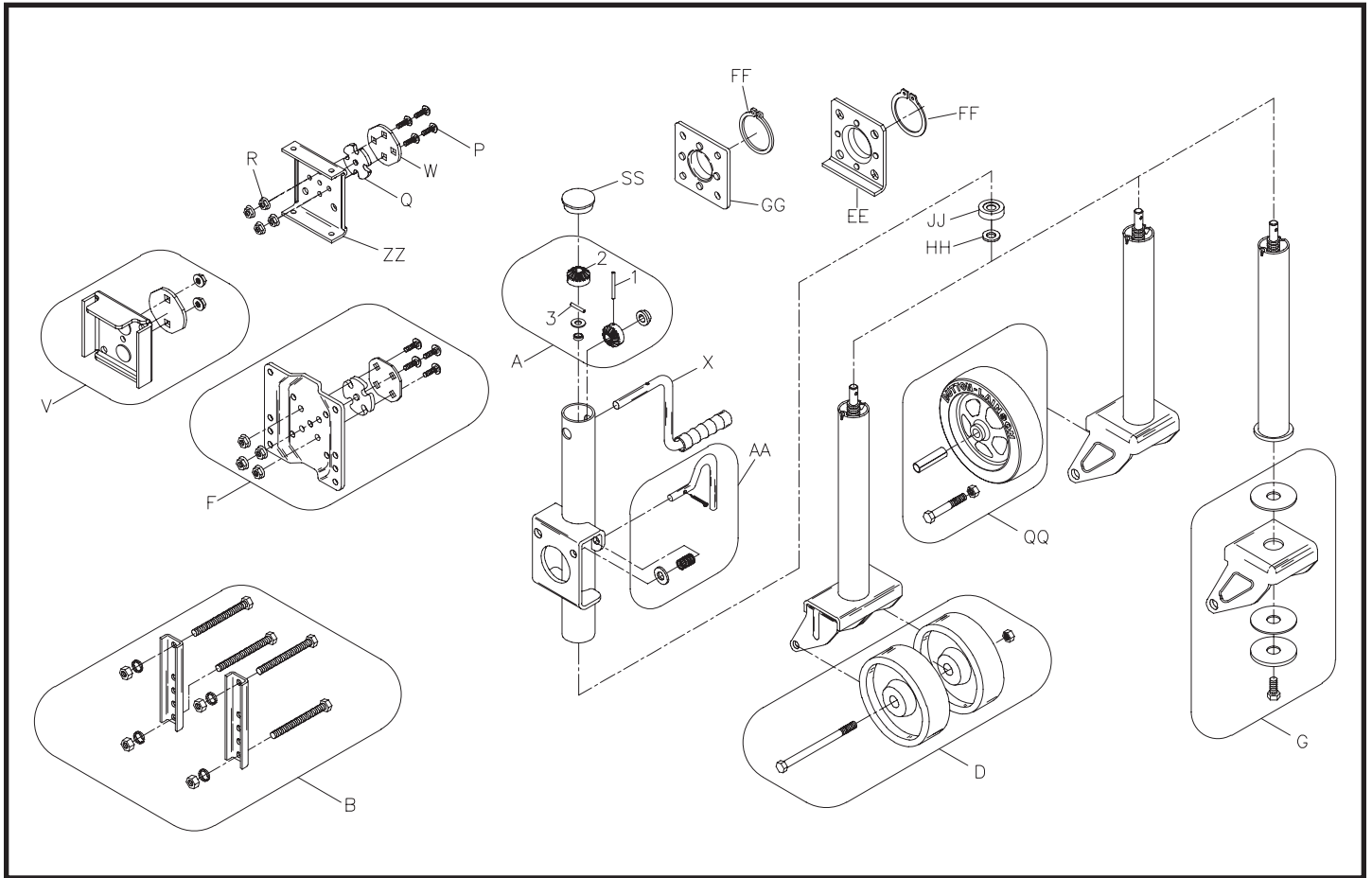
El gato de pértiga requiere un mínimo de mantenimiento para guardar su apariencia y funcionamiento. Proteja el acabado limpiándolo y aplicándole periódicamente una capa de cera. Si el funcionamiento del gato se siente áspero o si emite sonidos al mover su palanca, éste necesita lubricación. Con el gato libre de todo peso, quite la tapa de plástico. Saque el pasador (1) que retiene a la palanca en su lugar. Retire el engranaje cónico (2) cuidadosamente de la parte superior del tornillo. Saque la espiga (3) ubicada debajo del engranaje cónico. Quite el conjunto del tubo interior con cuidado. No intente quitar el tornillo del tubo interior. Lubrique el tornillo aplicándole grasa a todas sus roscas. Vuelva a armar la unidad y engrase los engranajes cónicos.

DECLARACION DE HOMOLOGACION
- Dutton-Lainson Company, de Hastings, NE 68902-0729 EE.UU., fabrica y declara que est lenga de gato identificado satisface todas las provisiones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. El archive técnico puede obtenerse de las personas mencionadas a continuación.

Hastings, NE USA
January 20, 2025


Director of Engineering
Dutton-Lainson Company

Jack Singleton
Eurowarehouse BV
De Amstel 11
8253PC Dronten
The Netherlands



6800 Series Swivel Jack Parts List

Ref.	Description	Part No.	Ref.	Description	Part No.
A	6813A Miter Gear Kit	5224399	AA	Swivel Handle 3/8" Dia. Kit	5224498
B	6804 Clamp & Bolt Kit	5224431	AA	Swivel Handle 1/2" Dia. Kit	5224548
D	6802 Dual Poly Wheel	5224415	EE	Snap Ring Weld on Bracket, 1/2" Handle	5226717
F	6808 Swivel Plate Kit for 3/8" Handle	5224449	FF	Retaining Ring	203916
F	6808 Swivel Plate Kit for 1/2" Handle	5224258	GG	Snap Ring Weld on Bracket, 3/8" Handle	403411
G	8" Wheel Bracket Ass'y	5226386	HH	Flat Washer	207120
P	Carriage Bolt 3/8"-16 x 1" (4)	205389	JJ	Thrust Bearing	207121
Q	Clover Leaf Washer	403283	QQ	8 Inch Wheel (6807)	5224100
R	Flanged Lock Nut 3/8" - 16 (4)	205285	SS	AG Jack Cap (6602)	5226287
V	Weld on Bracket Assy (6610)	5227533	ZZ	6684 4-1/2" Channel Mount Plate	403594
W	Swivel Bracket Washer, (4 bolt)	403282	ZZ	6685 5-1/2" Channel Mount Plate	403595
X	6811A Jack Handle w/Pin	5224480	ZZ	6686 6-1/2" Channel Mount Plate	403596

To order these accessories or replacement parts contact your D-L dealer or

Pour commander ces accessoires ou des pièces de rechange, se mettre en contact avec le concessionnaire D-L ou

Para pedir estos accesorios o repuestos, comuníquese con el concesionario de D-L o con

Dutton-Lainson Company
 www.dlco.com
 Tel: 800-569-6577
 Fax: 402-460-4612
 e-mail: DLsales@dutton-lainson.com